

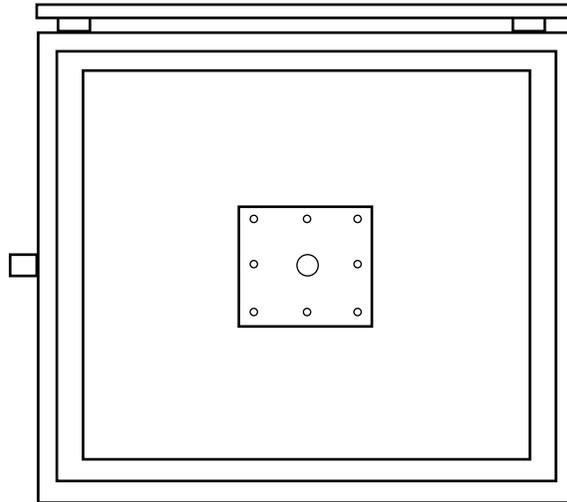
USA

UNIDAD DE SINTONÍA DE ANTENA



1.000Watts hasta 50.000Watts.

Son de vital importancia para obtener una buena respuesta de audio y una óptima protección del equipo transmisor.



VISTA FRONTAL

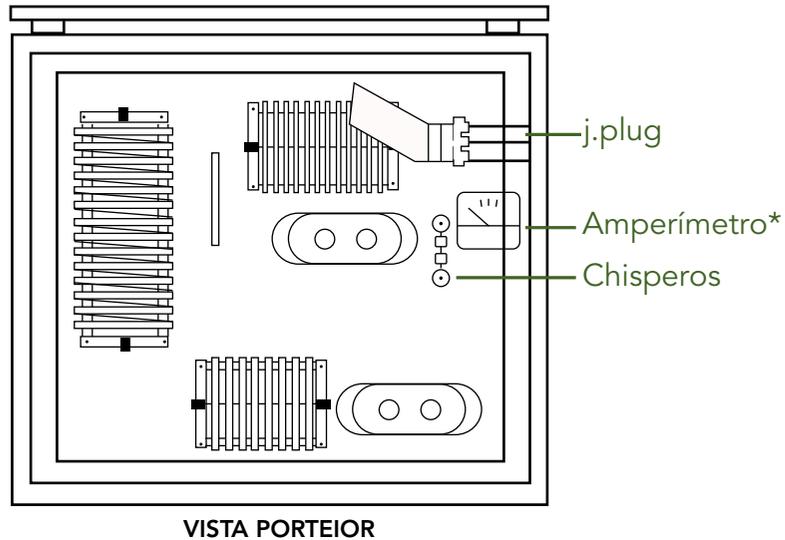
CARACTERÍSTICAS

- La Unidad USA está diseñada para **proveer adaptación de impedancia** entre la línea de transmisión (proveniente del equipo transmisor) y la antena.
- Generalmente se ubica a los pies de la torre de transmisión (antena).
- Su robusto diseño le permite soportar **hasta 150% de modulación** y es capaz de adaptar la impedancia de la antena en un rango de +/- 20% de la impedancia nominal, a frecuencia portadora.
- El circuito está alojado en un gabinete hermético que cumple con la **norma NEMA-4x**, apto para operación en interperie.

ESTÁNDAR DE PROTECCIÓN "NEMA"

Los equipos diseñados para trabajo en ambientes hostiles deben cumplir con ciertos estándares que aseguren su robustez y permitan a la gente saber hasta dónde pueden llegar en su utilización. Para saber si un equipo, tal como una terminal portátil, un indicador de peso, un lector de código de barras o un monitor son los adecuados para una aplicación que funcionará bajo condiciones extremas, es necesario revisar sus especificaciones mecánicas, donde generalmente encontraremos grados IP, NEMA o IEC.

NEMA 4. Sellado contra el agua y polvo. Los gabinetes tipo 4 están diseñados especialmente para su uso en interiores y exteriores, protegiendo el equipo contra salpicaduras de agua, filtraciones de agua, agua que caiga sobre ellos y condensación externa severa. Son resistentes al granizo pero no a prueba de granizo (hielo). Deben tener ejes para conductos para conexión sellada contra agua a la entrada de los conductos y medios de montaje externos a la cavidad para el equipo.



ESTÁNDAR DE PROTECCIÓN "NEMA 4"

Sellado contra el agua y polvo. Los gabinetes tipo 4 están diseñados especialmente para su uso en interiores y exteriores, protegiendo el equipo contra salpicaduras de agua, filtraciones de agua, agua que caiga sobre ellos y condensación externa severa. Son resistentes al granizo pero no a prueba de granizo (hielo). Deben tener ejes para conductos para conexión sellada contra agua a la entrada de los conductos y medios de montaje externos a la cavidad para el equipo.

MODELOS

MODELO	POTENCIA	DIMENSIONES	PESO APROX. (sin embalaje)	PESO APROX. (con embalaje)
USA 1K	1KW	60X60X36cm.	60 Kilos	80Kilos
USA 2K	2KW	60X60X38cm.	60 Kilos	80Kilos
USA 3K	3KW	60X60X38cm.	60 Kilos	80Kilos
USA 6K	6KW	80X80X60cm.	90 Kilos	127Kilos
USA 12K	12KW	80X80X60cm.	90 Kilos	127Kilos
USA 18K	18KW	100X90X72cm.	130 Kilos	176Kilos
USA 24K	24KW	100X90X72cm.	130 Kilos	176Kilos
USA 30K	28KW	100X90X72cm.	130 Kilos	177Kilos
USA 50K	50KW	Según Diseño		